

No.5 発想の飛躍 2-2**小径の多数個取り 材料の有効利用****応用編**

オーダー数が多い場合。

バイスを2個使用してより長い材料から多数個を削り出す。

500mm程度の材料長さであればバイス2個で対応できることを確認している。

ワイヤーカットで切り落としマシニングセンタで面取り加工を行えば、旋盤工程を省くことが可能となる。

